**Plantas:**

F1 - Sensor Pequeno

F2 - Sensor Médio

F3 - Sensor Grande

C1 – Sensor Capacitivo

FC1 – Fim da Esteira.

F01 – Buffer 1

F02 – Buffer 2

F03 – Buffer 3

SP1/SP2 – Braço 1

SP3/SP4 – Braço 2

SP5/SP6 – Braço 3

V1 – Braço 1

V2 – Braço 2

V3/V4 – Braço 3

**Especificações:**

E0: Identificar o Tamanho da peça.

A planta dos sensores indentifica o tamanho

E1: No Buffer 1 serão depositadas as peças pequenas.

E2: No Buffer 2 serão depositadas as peças médias.

E3: No Buffer 3 serão depositadas as peças grandes.

E4: Se o buffer do tipo da peça estiver cheio, a peça segue até o fim da esteira.

E5: Quando um braço é acionado os outros são bloqueado.

E6: O Braço só retorna a posição inicial quando o sensor do buffer identificar o armazenamento da peça.

E7: O Braço só será ativado após o sensor capacitivo reconhecer a passagem de uma peça.

Obs: o braço sera ativo somente depois de um evento virtual pp, pm, pg

E8: A maquina trabalha somente com uma peça, impedindo de serem colocados mais peças na esteira antes que a peça caia em um buffer ou continue até o final da esteira.

- Braços só podem ser ativos após o sensor capacitivo ser ativado